

LINEE PER LA PRODUZIONE DI CARTELLE CON ELASTICO E VALIGETTE CON BOTTONI AUTOMATICI



Unità elettro-pneumatica per l'applicazione di 2 terminali metallici arrotondati su elastici, cordoni e nastri fino a 40 mm di larghezza.

Scheda tecnica

Materiali utilizzati:

- elastico tondo/piatto
- cordone
- nastro
- terminale metallico PE22-N2 o PE27-N2

Diametro elastico (gruppo 30):
da 1 mm a 3 mm

Larghezza elastico piatto (gruppo 30):
5 mm

Diametro cordone (gruppo 60):
da 3 mm a 6 mm

Nastro in tessuto con larghezza min 15 mm fino a max 40 mm

Produzione: fino a 35 pezzi/min.

Potenza elettrica: 1 Kw

Ingombri:
L=1900mm P=900mm H=1900mm

