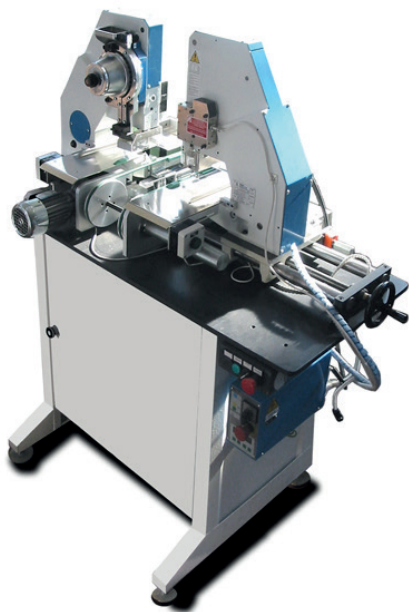


LINEA PER LA PRODUZIONE DI CARTELLE  
CON MECCANISMI AD ANELLI



Macchina manuale ad interasse variabile per  
l'applicazione di nr. 01 meccanismo ad anelli  
tramite nr. 02 rivetti – Posizionamento manuale  
del meccanismo e della plancia –  
Inizio ciclo tramite micro

## Scheda tecnica

**Interasse di applicazione.:**  
min. 70mm – max. 440mm

**Materiale utilizzato:**  
rivetti auto-perforanti Art. "3/7"

**Spessore cartone:** da 1 a 2,5mm

**Produzione:** circa 12 pezzi/min.

**Tensione:**  
220 V – monofase (versione pneumatica)  
380 V – trifase (versione a motore)

**Peso:** 285 Kg

**Ingombri:**  
L= 1350mm; P= 700mm; H= 1500mm;

