

Linee per la produzione di cartelle con elastico e valigette con bottoni automatici



Linea automatica per applicare due alette laterali su cartelle e fissare bottoni a pressione maschi e femmine su valigette porta-progetto, completa di unità di piega dei prodotti finiti.

Scheda tecnica

Materiale utilizzato:

- cartone rivestito
- fibrone o similari
- rivetti con calotta o Occhielli autopercoranti
- bottoni a pressione maschio/femmina gamma standard

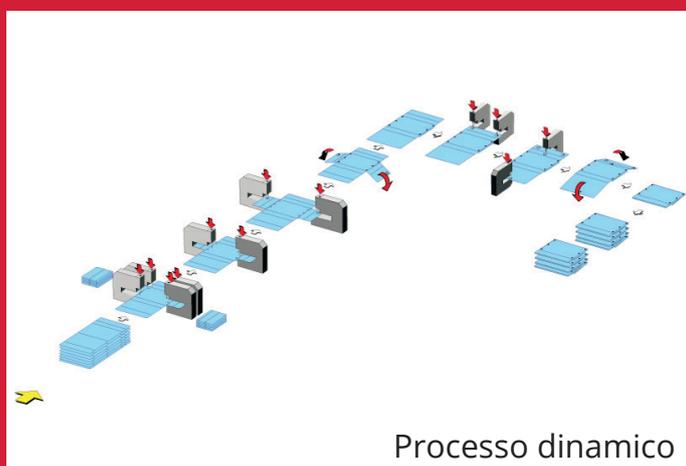
Spessore cartone: da 1 mm a 3 mm

Produzione: fino a 23 pezzi/min. (con 2 rivetti/occhielli per aletta)

Potenza elettrica: 20 Kw

Consumo pneumatico:
520 NL/min. (7 bar)

Ingombri:
L=7200mm P=4400mm H=2400mm



Processo dinamico

